

**TECHNISCHE MITTEILUNG NR. OSB 36-106/1**  
**SERVICE BULLETIN NO. OSB 36-106/1**

ERSETZT / SUPERSEDES OSB 36-106

**I. TECHNISCHE ANGABEN****1.1 Kategorie**

Optional.

**1.2 Betroffene Flugzeuge**

Typ: HK 36 R  
HK 36 TC, HK 36 TS  
HK 36 TTC, HK 36 TTS  
Werknummern: 36.300 bis 36.859  
Flugzeuge mit Rotax 912 A:  
Motorwerknummer 4,410.267 oder höher  
Flugzeuge mit Rotax 912 S3 und Rotax 914:  
alle Motorwerknummern

**1.3 Inkrafttreten**

16-Dec-2011

**1.4 Dringlichkeit**

Nach Ermessen des Halters.

**1.5 Gegenstand**

Einbau von Öldruckgeber 956413

**1.6 Anlaß**

Rotax hat für Motoren der Serie 912 und 914 einen neuen Öldruckgeber mit P/N 956413 eingeführt. Dieser Sensor funktioniert auf Basis von Stromänderung und nicht auf Widerstandsänderung. Dieser neue Öldruckgeber benötigt dadurch eine separate Stromversorgung und auch ein neues Instrument.

**I. TECHNICAL DETAILS****1.1 Category**

Optional.

**1.2 Airplanes affected**

Type: HK 36 R  
HK 36 TC, HK 36 TS  
HK 36 TTC, HK 36 TTS  
Serial numbers: 36.300 through 36.859  
Airplanes with Rotax 912 A:  
engine serial numbers 4,410.267 or higher  
Airplanes with Rotax 912 S3 and Rotax 914:  
all engine serial numbers

**1.3 Date of Effectivity**

16-Dec-2011

**1.4 Time of compliance**

At owner's discretion.

**1.5 Subject**

Installation of oil pressure sensor 956413.

**1.6 Reason**

Rotax has introduced for the 912 and 914 engine series an oil pressure sensor P/N 956413 which works with electric current change instead of resistance change. This new sensor requires therefore an electrical power supply and also a new instrument.

### **1.7 Mitgeltende Unterlagen**

Rotax SI-912-020, letztgültige Ausgabe.  
Rotax SI-914-022, letztgültige Ausgabe.

### **1.8 Genehmigung**

Die technischen Informationen oder Anweisungen, die in diesem Dokument enthalten sind, beziehen sich auf die Änderungsmitteilung Nr. OÄM 36-366, welche auf Grundlage des EASA Design Organization Approval No. EASA.21J.052 genehmigt wurde.

Die technischen Informationen in diesem Dokument sind auf Grundlage des EASA Design Organization Approval Nr. EASA.21J.052 genehmigt worden.

### **1.9 Maßnahmen**

Durchführen von WI-OSB 36-106, letztgültige Ausgabe.

Hinweis: Weitere notwendige Arbeitsschritte am Motor sind in Rotax SI-912-020 oder SI-914-022 beschrieben.

### **1.10 Masse und Schwerpunktlage**

Vernachlässigbar.

## **II. PLANUNGSANGABEN**

### **2.1 Material und Verfügbarkeit**

Siehe WI-OSB 36-106, letztgültige Ausgabe.

### **2.2 Spezialwerkzeuge**

Siehe WI-OSB 36-106, letztgültige Ausgabe.

### **2.3 Arbeitsaufwand**

Ungefähr 2 Stunden (ohne Rotax SI)

### **1.7 Concurrent documents**

Rotax SI-912-020, latest effective issue.  
Rotax SI-914-022, latest effective issue.

### **1.8 Approval**

The technical information or instructions contained in this document relate to the Design Change Advisory No. OÄM 36-366, which has been approved under the authority of EASA Design Organization Approval No. EASA.21J.052.

The technical content of this document has been approved under the authority of DOA ref. EASA.21J.052.

### **1.9 Measures**

Comply with WI-OSB 36-106, latest effective issue.

Note: Additional necessary measures are described in Rotax SI-912-020 or SI-914-022.

### **1.10 Mass (Weight) and CG**

Negligible.

## **II. PLANNING INFORMATION**

### **2.1 Material and availability**

See WI-OSB 36-106, latest effective issue.

### **2.2 Special tools**

See WI-OSB 36-106, latest effective issue.

### **2.3 Labor consumption**

Approx. 2 hours (without Rotax SI)

**2.4 Referenzunterlagen**

Wartungshandbuch HK 36 Serie  
Dok. Nr. 3.02.04, letztgültige Ausgabe.

**2.5 Rückvergütung**

Keine.

**III. HINWEISE**

1. Die Anweisungen sind durch einen berechtigten Wartungsbetrieb oder einen Wart mit entsprechender Berechtigung durchzuführen.
2. Die Durchführung der Arbeiten sind im Bordbuch zu bestätigen.
3. Im Fall von Unklarheiten kontaktieren Sie bitte Diamond Aircraft Industries GmbH.

**2.4 Reference documents**

Airplane Maintenance Manual HK 36 Series  
Doc. No. 3.02.21, latest effective issue.

**2.5 Credit**

None.

**III. REMARKS**

1. All work must be done by a certified aircraft service station or a certified aircraft maintenance mechanic.
2. Completion of all work must be recorded in the log book.
3. In case of doubt, contact Diamond Aircraft Industries GmbH.



Diamond Aircraft Industries GmbH  
N. A. Otto-Straße 5  
A-2700 Wiener Neustadt  
Austria

DAI OSB 36-106/1  
Page 4 of 4  
16-Dec-2011

## EXECUTION REPORT TO SERVICE BULLETIN OSB 36-106/1

### AIRPLANE DATA

Airplane Serial Number: \_\_\_\_\_

Airplane Registration: \_\_\_\_\_

Airplane Operator: \_\_\_\_\_

Hours of operation of airplane: \_\_\_\_\_

No. of landings: \_\_\_\_\_

Hours of operation-engine \_\_\_\_\_

Typical operation of airplane: private, club, training, other \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Date, Name, Sign

Please fax the completed form to Fax No. +43-2622-26700-1369 or e-mail to  
airworthiness@diamond-air.at

**ARBEITSANWEISUNG WI-OSB 36-106  
ÖLDRUCK ANZEIGE****III ALLGEMEINE INFORMATIONEN****III.1 Gegenstand**

Rotax hat für Motoren der Serie 912S und 914F einen neuen Öldruckgeber mit P/N 956413 eingeführt. Dieser Sensor funktioniert auf Basis von Stromänderung und nicht auf Widerstandsänderung. Dieser neue Öldruckgeber benötigt dadurch eine separate Stromversorgung und auch ein neues Instrument.

**III.2 Referenzunterlagen**

Wartungshandbuch HK 36-Serie Dok. Nr. 3.02.04, letztgültige Revision.

Wartungshandbuch Heavy Maintenance für Rotax Motortype 912 Serie Ref.Nr. WHBH-912, letztgültige Revision.

Wartungshandbuch Heavy Maintenance für Rotax Motortype 914 Serie Ref.Nr. WHBH-914, letztgültige Revision.

Rotax Service Instruction SI-912-020 "Laufende Modifikationen", letztgültige Ausgabe.

Rotax Service Instruction SI-914-022 "Laufende Modifikationen", letztgültige Ausgabe.

**WORK INSTRUCTION WI-OSB 36-106  
OIL PRESSURE INDICATOR****I GENERAL INFORMATION****I.1 Subject**

Rotax has introduced for the 912S and 914F engine series an oil pressure sensor P/N 956413 which works with electric current change instead of resistance change. This new sensor requires therefore an electrical power supply and also a new instrument.

**I.2 Reference Documents**

Airplane Maintenance Manual HK 36-Series, Doc. No. 3.02.21, latest effective issue.

Rotax Maintenance Manual Heavy Maintenance engine type 912 Series Ref. No. MMH-912 latest effective issue.

Rotax Maintenance Manual Heavy Maintenance engine type 914 Series Ref. No. MMH-914 latest effective issue.

Rotax Service Instruction SI-912-020 "Running Modification", latest effective issue

Rotax Service Instruction SI-914-022 "Running Modification", latest effective issue.

AC43.13-1B Acceptable methods, techniques and practices, aircraft inspection and repair.

### **III.3 Hinweise**

- a) Die Anweisungen sind durch einen berechtigten Wartungsbetrieb oder einen Wart mit entsprechender Berechtigung durchzuführen.
- b) Die durchgeführten Arbeiten müssen mit hoher Qualität und nach den Richtlinien des AC 43-13.1B durchgeführt werden. Es ist sicherzustellen mit besten Technischen Mitteln und gut ausgebildeten Personal, mögliche Fehlerquellen zu vermeiden.
- c) Sofern nicht anderweitig beschrieben, sind die Arbeiten gemäß den Anweisungen des Wartungshandbuchs (WHB) durchzuführen.
- d) Abkürzungen: DAI P/N = Diamond Aircraft Industries Ersatzteilnummern.  
BRP P/N = Bombardier Rotax Powertrain Ersatzteilnummer.
- e) Im Falle von Unklarheiten wenden Sie sich bitte an Diamond Aircraft Industries GmbH.
- f) Es wird empfohlen, diese Arbeitsanweisung in Farbe auszudrucken.

AC43.13-1B Acceptable methods, techniques and practices, aircraft inspection and repair.

### **I.3 Remarks**

- a) All work must be done by a certified aircraft service station or a certified aircraft maintenance mechanic.
- b) All work done must be of good workmanship strictly considering the guidelines of AC 43-13.1B. It is important that maintenance is done in accordance with the best available techniques and properly trained maintenance personal, in order to eliminate possible failures.
- c) Unless stated otherwise, all work must be done in accordance with the referenced Airplane Maintenance Manual (AMM).
- d) Abbreviations: DAI P/N = Diamond Aircraft Industries part number. BRP P/N = Bombardier Rotax Powertrain part number.
- e) In case of doubt, please contact Diamond Aircraft Industries GmbH.
- f) It is recommended to print this Work Instruction in color.

## II ZEICHNUNGEN, SPEZIAL-WERKZEUGE & MATERIAL

### II.1 Zeichnungen

- TC1-9279-30-01-SB

### II.2 Spezialwerkzeuge

- Crimpzange, Tyco Electronics P/N 720781-3
- Crimpzange, Tyco Electronics P/N 169400 mit Einsatz P/N 169404

oder gleichwertig

### II.3 Erforderliches Material

<i>Menge</i>	<i>Beschreibung</i>	<i>P/N</i>
1 Stk	Service Kit, Oil Pressure Indicator	TC1-3110-31-00-SB

bestehend aus:

1.0m	Kabel #22 AWG, gekennzeichnet 7933B22	M22759/16-22-9
1.5m	Kabel #22 AWG, gekennzeichnet 7933C22	M22759/16-22-9
2.5m	Scheuerschutz	Expando TSA 2-0/8
1 Stk	Label, gekennzeichnet J7930	FT500-480

## II DRAWINGS, SPECIAL TOOLS & MATERIALS

### II.1 Drawings

- TC1-9279-30-01-SB

### II.2 Special Tools

- Crimptool, Tyco Electronics P/N 720781-3
- Crimptool, Tyco Electronics P/N 169400 with Die Set P/N 169404

or equivalent

### II.3 Required Material

<i>Qty.</i>	<i>Description</i>	<i>P/N</i>
1 pcs	Service Kit, Oil Pressure Indicator	TC1-3110-31-00-SB

consisting of:

1.0m	Wire, #22 AWG marked 7933B22	M22759/16-22-9
1.5m	Wire, #22 AWG marked 7933C22	M22759/16-22-9
2.5m	Abrasion protection	Expando TSA 2-0/8
1 pcs	Label, marked with J7930	FT500-480

1 Stk	Label, gekennzeichnet P7930	FT500-480	1 pcs	Label, marked with P7930	FT500-480
1 Stk	Label, gekennzeichnet J7931	FT500-480	1 pcs	Label, marked with J7931	FT500-480
1 Stk	Label, gekennzeichnet P7931	FT500-480	1 pcs	Label, marked with P7931	FT500-480
10 Stk	Kabelbinder	PLT1MM30	10 pcs	Cable Tie	PLT1MM30
1 Stk	Öldruckanzeige	TC1-9079-30-01	1 pcs	Oil pressure indicator	TC1-9079-30-01
2 Stk	Mutter, selbstsichernd	MS21044N08	2 pcs	Locknut	MS21044N08
2 Stk	Scheibe	AN960-8	2 pcs	Washer	AN960-8
2 Stk	Stecker, 2 Buchsen	1-480318-0	2 pcs	Connector, 2 Socket	1-480318-0
3 Stk	Buchsen	60617-1	3 pcs	Socket	60617-1
2 Stk	Stecker, 2 Stifte	1-480319-0	2 pcs	Connector, 2 Pins	1-480319-0
3 Stk	Stift	60618-1	3 pcs	Pin	60618-1
1 Stk	Faston Stecker	160834-2	1 pcs	Faston connector	160834-2
50mm	Schrumpfschlauch, 2.4mm	FT500-240-black	50mm	Heatshrink, 2.4mm	FT500-240-black
75mm	Schrumpfschlauch, 6.4mm	FT500-640-black	75mm	Heatshrink, 6.4mm	FT500-640-black
falls erforderlich			if required		
1 Stk	Öldruckgeber	Rotax P/N 956413	1 pcs	Oil pressure sensor	Rotax P/N 956413

### III DURCHZUFÜHRENDE ARBEITSSCHRITTE

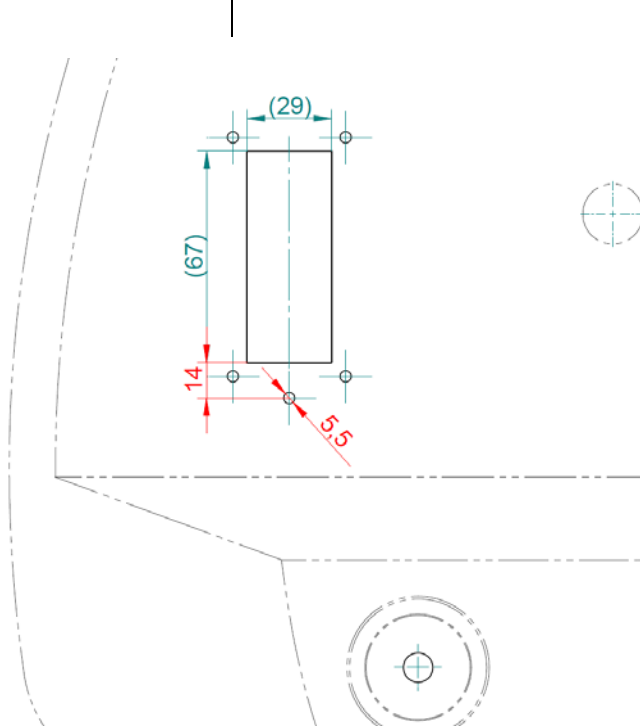
1. Batterie abklemmen.
2. Instrumentenbrettabdeckung entfernen.
3. Service Kit (Platine mit Kondensator) P/N 820-3110-32-00 von der Rückseite der Öldruckanzeige abbauen.
4. Alte Öldruckanzeige ausbauen.
5. Neue Öldruckanzeige P/N TC1-9079-30-01 mit Scheiben P/N AN960-8 und Sicherungsmuttern P/N MS21044N08 anstelle der mitgelieferten Plastikmuttern installieren.
6. Plus Versorgungsleitung für den Öldrucksensor vorbereiten. Das Kabel mit der Markierung 7933B22 abisolieren und den Flachstecker Faston P/N 160834-2 auf das Kabel crimpen.
7. Die neue Öldruckanzeige entsprechend Verkabelung TC1-9279-30-01-SB mit den bereits installierten Kabeln und dem neuen Kabel 7933B22 anschließen.
8. Ungefähr 75 cm des Scheuerschutzes P/N Expando TSA 2-0/8 über das Kabel 7933B22 installieren.
9. Für Werknummer vor 36.800.  
Das Kabel 7933B22 von der Öldruckanzeige durch ein Loch im Brandspant unter dem Stecker P2400 durchführen, siehe Bild 1. Das Kabel im Instrumentenbrett mit Kabelbindern P/N PLT1MM30 fixieren.

### III ACCOMPLISHMENT INSTRUCTIONS

1. Disconnect the battery.
2. Remove the instrument panel cover.
3. Remove oil pressure indication service kit (PC-Board with capacitor) P/N 820-3110-32-00 from the rear side of oil pressure indicator.
4. Remove the old oil pressure indicator.
5. Install the oil pressure indicator P/N TC1-9079-30-01 using the washers P/N AN960-8 and locknuts P/N MS21044N08 instead of the supplied plastic nuts.
6. Prepare the positive cable for the oil pressure sensor. Strip the isolation and crimp the Faston P/N 160834-2 onto the wire labelled 7933B22.
7. Connect the new oil pressure indicator according wiring schematic TC1-9279-30-01-SB, using the wires already installed and the new wire 7933B22.
8. Install approximately 75 cm of the chafe protection P/N Expando TSA 2-0/8 over wire 7933B22.
9. For serials numbers prior to 36.800.  
Route wire 7933B22 from the oil pressure indicator via a hole below connector P2400 through the firewall, refer to Figure 1. Fix the wire within the instrument panel using cable ties P/N PLT1MM30.

Für Werknummern ab 36.800  
 Das Kabel 7933B22 von der Öldruckanzeige durch das Loch im  
 Brandspant durchführen. Das Kabel im Instrumentenbrett mit  
 Kabelbindern P/N PLT1MM30 fixieren.

For serials numbers 36.800 and subsequent.  
 Route wire 7933B22 from the oil pressure indicator via the hole  
 through the firewall. Fix the wire within the instrument panel  
 using cable ties P/N PLT1MM30.



Bild/Figure 1

10. Für Werknummer vor 36.800.  
 Das Kabel 7933B22 ungefähr 10 cm nach (Flugrichtung) dem  
 Stecker P2400 abschneiden und das Label J7931 über dem  
 Scheuerschutz anbringen.

10. For serials numbers prior to 36.800.  
 Cut wire 7933B22 approximately 10 cm forward (flight direction)  
 of connector P2400 and install label J7931 over the abrasion  
 protection.

Für Werknummern ab 36.800

Das Kabel 7933B22 ungefähr 10 cm nach (Flugrichtung) dem Brandspant abschneiden und das Label J7931 über dem Scheuerschutz anbringen.

11. Eine Buchse P/N 60617-1 auf das oben vorgefertigte Kabel crimpen und in den Stecker P/N 1-480318-0, Position 1 einführen.
12. Kabel unter dem P 2400 Stecker, oder bei der Brandspantdurchführung mit brandhemmender Dichtmasse PR812 abdichten.
13. Das Kabel des alten Öldruckgebers abschließen und die Ringzunge abschneiden.
14. Den alten Öldrucksensor BRP P/N 956415 ausbauen. Zusätzlich, falls Technische Mitteilung No. 36-059 installiert ist, auch den Schlauch zwischen Motor und Öldruckgeber ausbauen.
15. Den neuen Öldruckgeber BRP P/N 956413 entsprechend Rotax Service Instruction SI-912-020/SI-914-022 einbauen.
16. Das Kabel 7933C22 vom Stecker J7931 bis zum bereits installierten Kabel des Öldruckgebers (7934B) vorbereiten.  
Einen Stift P/N 60618-1 auf das Kabel 7933C22 crimpen und in den Stecker P/N 1-480319-0, Position 1 einführen.  
Den Scheuerschutz P/N Expando TSA 2-0/8 mit einer geeigneten Länge über das Kabel installieren und das Label P7931 beim zuvor installierten Stecker anbringen.
17. Das Kabel entlang des Motorkabelbaumes bis zum bereits installierten Kabel des Öldruckgebers (7934B) verlegen und mit Kabelbindern P/N PLT1MM30 fixieren.

For serials numbers 36.800 and subsequent.

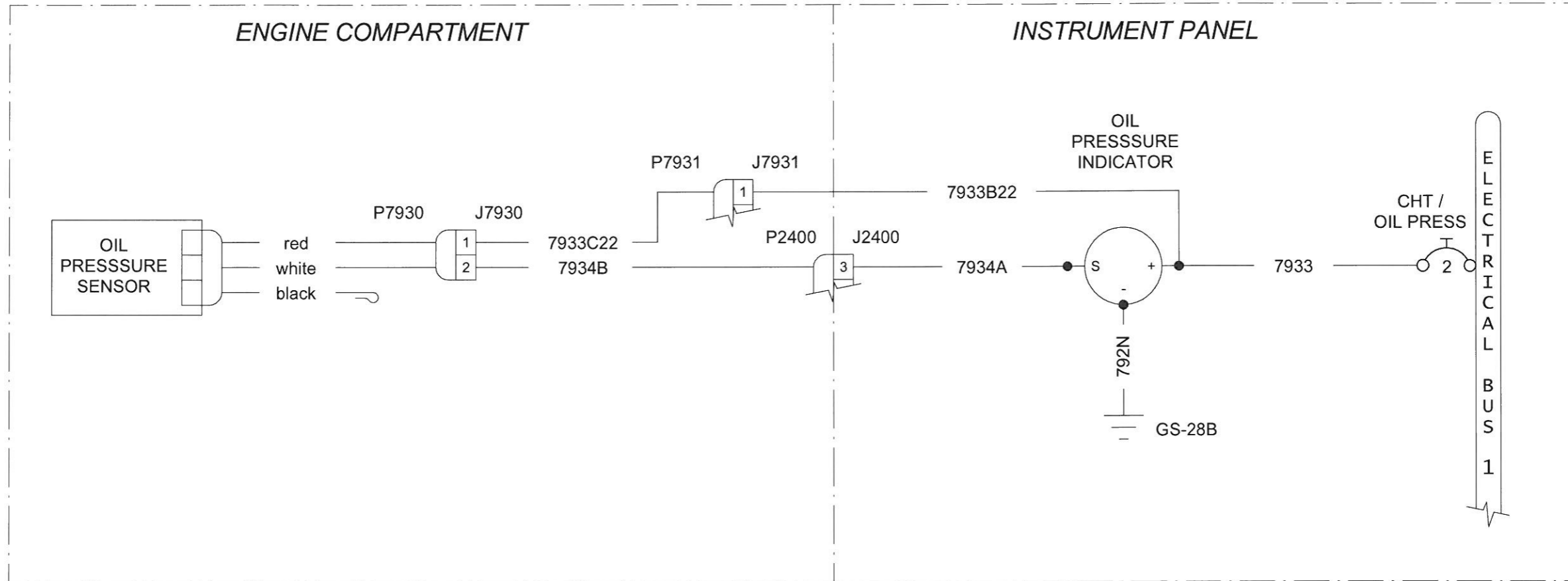
Cut wire 7933B22 approximately 10 cm aft (flight direction) of fire wall and install label J7931 over the abrasion protection.

11. Crimp a socket P/N 60617-1 onto the above prepared wire and insert it into the connector P/N 1-480318-0, Position 1.
12. Seal the wire under the P2400 connector, or at the firewall hole with sealant PR812.
13. Disconnect the wire of the old oil pressure sensor and cut-off the ring terminal.
14. Remove the old oil pressure sensor BRP P/N 956415. Additionally, if Service Bulletin No. 36-059 is installed, remove also the hose between the engine and the oil pressure sensor.
15. Install the new oil pressure sensor BRP P/N 956413 according to Rotax Service Instruction SI-912-020/SI-914-022.
16. Prepare wire 7933C22 from connector J7931 to the already installed wire of the oil pressure sensor (7934B).  
Crimp a pin P/N 60618-1 onto wire 7933C22 and insert into connector P/N 1-480319-0, Position 1.  
Install abrasion protection P/N Expando TSA 2-0/8 of an appropriate length over the wire and install label P7931 at the above installed connector.
17. Route the wire via the engine harness to the already installed wire of the oil pressure sensor (7934B) and fix it with cable ties P/N PLT1MM30.

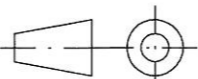

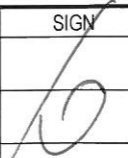
- |   |   |
|---|---|
| <p>18. Das Kabel 7933C22 auf dieselbe Länge des bereits installierten Kabels des Öldruckgebers (7934B) kürzen und das Label J7930 über beiden Kabeln anbringen.</p> <p>19. Je eine Buchse P/N 60617-1 auf diese Kabel crimpen und in Stecker P/N 1-480318-0 entsprechend TC1-9279-30-01-SB einführen.</p> <p>20. Das Kabel des neuen Öldruckgebers auf eine Länge kürzen um den Stecker J7930 zu erreichen. Das schwarze Kabel mit Schrumpfschlauch P/N FT500-240-black isolieren. Das schwarze Kabel danach zurückbiegen und den Schrumpfschlauch P/N FT500-640-black über das Sensorkabel anbringen.</p> <p>21. Scheuerschutz P/N Expando TSA 2-0/8 über das Öldrucksensor Kabel installieren und das Label P7930 anbringen.</p> <p>22. Das rote und weiße Kabel abisolieren und Stifte P/N 60618-1 auf jedes Kabel crimpen und in den Stecker P/N 1-480319-0 entsprechend TC1-9279-30-01-SB einführen.</p> <p>23. Verbinde alle Stecker und prüfe die Pinbelegung entsprechend Zeichnung TC1-9279-30-01-SB.</p> <p>24. Die Kabel mit Kabelbindern an geeigneten Stellen befestigen.</p> <p>25. Umgebung der Arbeitsstelle reinigen und auf Fremdkörper kontrollieren.</p> <p>26. Instrumentenbrettabdeckung installieren.</p> <p>27. Batterie anschließen.</p> <p>28. Motorstandlaufs durchführen.</p> | <p>18. Cut wire 7933C22 to the same length as the already installed wire of the oil pressure sensor (7934B) and install label J7930 over both wires.</p> <p>19. Crimp a socket P/N 60617-1 onto each wire and insert it into the connector P/N 1-480318-0 according TC1-9279-30-01-SB.</p> <p>20. Cut the cable of the new oil pressure sensor to an appropriate length to reach connector J7930. Isolate the black wire using the heatshrink P/N FT500-240-black. Bend the isolated black wire back and apply heatshrink P/N FT500-640-black over the sensor cable.</p> <p>21. Install the abrasion protection P/N Expando TSA 2-0/8 over the oil pressure sensor cable and install the label P7930.</p> <p>22. Strip the isolation of the white and red wire and crimp pins P/N 60618-1 on each wire and insert the pins into the connector, P/N 1-480319-0 according TC1-9279-30-01-SB.</p> <p>23. Connect all connectors and check pin assignment according to drawing TC1-9279-30-01-SB.</p> <p>24. Fix all wires with cable ties on suitable locations.</p> <p>25. Clean working area and check for foreign objects.</p> <p>26. Install the instrument panel cover.</p> <p>27. Connect the battery.</p> <p>28. Do a ground run.</p> |
|---|---|

- |  |   |
|--|---|
| 29. Funktion der reparierten, geänderten oder neuen Teile überprüfen.        | 29. Do functional check of altered, repaired and new parts. |
| 30. Alle Systeme an denen gearbeitet wurde auf richtige Funktion überprüfen. | 30. Test all systems in working area for proper function.   |
| 31. Die durchgeführten Arbeiten in das Bordbuch eintragen.                   | 31. Record works in the aircraft logs.                      |

REVISION					
REV	SH	ZONE	DESCRIPTION	DATE	APPROVAL
-	01	ALL	OÄM 36-366 FIRST RELEASE	16.08.11	SEE TB



ALL RIGHTS RESERVED FOR THIS DOCUMENT WHICH MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO THIRD PARTIES WITHOUT THE PRIOR WRITTEN CONSENT OF DIAMOND AIRCRAFT INDUSTRIES

DIMENSIONS <b>METRIC</b> FIRST ANGLE PROJECTION  UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MM DIMENSION TOLERANCES 2 DECIMAL ±0,25 1 DECIMAL ±0,5 DECIMAL ±1 ANGLE ±1° RAD ±0,5		IDENTIFICATION MARKINGS <b>DP-S-17-00001</b> CLASSIFICATION: <b>NONE</b> INTERCHANGEABLE PART <b>NO</b> THIS DRAWING WAS PRODUCED USING SOFTWARE: <b>SOLID EDGE V18</b> FILENAME <b>TC1-9279-30-01-SB.dft</b>		 <b>Diamond Aircraft Industries</b> N. A. Otto-Straße 5 A-2700 Wiener Neustadt		DEPARTMENT DRAWN <b>Kowarsch</b> CHECKED: <b>Kowarsch</b> QA: <b>N/A</b> STRESS: <b>N/A</b> MANUF.: <b>N/A</b> SYSTEM: <b>N/A</b> APPROVED: <b>TL</b>		SIGN  DATE <b>16.08.11</b> <b>16.08.2011</b>		PROJECT <b>HK 36 T**</b> TITLE <b>Schematic, Oil Pressure Indicator Wiring</b> DWG.ORIG. <b>DAIA</b> DWG.NO. <b>TC1-9279-30-01-SB</b> REV <b>"-"</b> CODE <b>710197</b> SCALE <b>NTS</b> SH <b>01</b> OF <b>01</b>	
--	--	---	--	---	--	--	--	---	--	--	--