

# VORGESCHRIEBENE TECHNISCHE MITTEILUNG

## MANDATORY SERVICE BULLETIN

### NO. MSB 36-102

#### **I TECHNISCHE ANGABEN**

##### **I.1 Kategorie**

Vorgeschrieben.

##### **I.2 Betroffene Flugzeuge**

Muster/Variante:

HK 36 TC  
HK 36 TTC

Seriennummern:

36.800 bis inklusive 36.813,  
36.815 bis inklusive 36.818,  
36.820 bis inklusive 36.822

##### **I.3 Dringlichkeit**

Bei der nächsten 100h-Kontrolle,  
aber nicht später als 31. März 2010.

##### **I.4 Gegenstand**

Inspektion der Zylinderschraube im  
vorderen Höhenleitwerksbeschlag auf  
übermäßigen Verschleiß.

##### **I.5 Anlass**

Bei Wartungsarbeiten wurde an  
einem Flugzeug übermäßiger Ver-  
schleiß der Schraube am vorderen  
Höhenleitwerksbeschlag entdeckt.  
Daher werden mit dieser Technischen  
Mitteilung alle betroffenen Flugzeuge  
kontrolliert und gegebenenfalls die  
Schrauben ersetzt.

#### **I TECHNICAL DETAILS**

##### **I.1 Category**

Mandatory.

##### **I.2 Airplanes affected**

Type:

HK 36 TC  
HK 36 TTC

Serial Numbers:

36.800 up to and including 36.813,  
36.815 up to and including 36.818,  
36.820 up to and including 36.822

##### **I.3 Time of Compliance**

At next 100 hrs. inspection, but not  
later than 31-Mar-2010.

##### **I.4 Subject**

Inspection of the bolt in the horizontal  
stabilizer front bracket for excessive  
wear.

##### **I.5 Reason**

During maintenance work excessive  
wear of the bolt in the horizontal  
stabilizer front bracket was  
discovered on one aircraft. With this  
Service Bulletin all affected aircraft  
are checked and the bolts replaced if  
necessary.

**I.6 Mitgeltende Unterlagen**

Keine.

**I.7 Genehmigung**

Die technischen Informationen in diesem Dokument sind auf Grundlage des EASA DOA No. EASA.21J.052 genehmigt worden.

**I.8 Tätigkeiten/Anweisungen**

Durchführen von WI-MSB 36-102, letztgültige Ausgabe.

**I.9 Masse und Schwerpunktlage**

Kein Einfluss.

**II PLANUNGSANGABEN****II.1 Material & Verfügbarkeit**

Eventuell benötigtes Material ist über Diamond Aircraft zu beziehen.

**II.2 Spezialwerkzeuge**

Keine.

**II.3 Arbeitsaufwand**

Ca. 0.5 Stunde.

**II.4 Rückvergütung**

Keine.

**II.5 Referenzunterlagen**

Wartungshandbuch HK 36 Serie Dok. Nr. 3.02.04, letztgültige Ausgabe.

Flughandbuch HK 36 TC 100 Dok. Nr. 3.01.12, letztgültige Ausgabe.

Flughandbuch HK 36 TTC Dok. Nr. 3.01.20, letztgültige Ausgabe.

**I.6 Concurrent Documents**

None.

**I.7 Approval**

The technical content of this document has been approved under the authority of DOA No. EASA.21J.052.

**I.8 Accomplishment/Instructions**

Comply with WI-MSB 36-102, latest effective issue.

**I.9 Mass (Weight) and CG**

Not affected.

**II PLANNING INFORMATION****II.1 Material & Availability**

If any material is required, purchase from Diamond Aircraft.

**II.2 Special Tools**

None.

**II.3 Labor Effort**

Approx. 0.5 hour.

**II.4 Credit**

None.

**II.5 Reference Documents**

Airplane Maintenance Manual HK 36 Series Doc. No. 3.02.21, latest effective issue.

Airplane Flight Manual HK 36 TC 100 Doc. No. 3.01.12-E, latest effective issue.

Airplane Flight Manual HK 36 TTC Doc. No. 3.01.20-E, latest effective issue.

**III HINWEISE**

1. Die Anweisungen sind durch den Hersteller, einen Wartungsbetrieb oder einen Wart mit entsprechender Berechtigung durchzuführen.
2. Die Durchführung der Anweisungen ist im Bordbuch zu bestätigen.
3. Im Fall von Unklarheiten kontaktieren Sie bitte Diamond Aircraft Industries.

**IV REMARKS**

1. All measures must be carried out by the manufacturer, a certified aircraft maintenance station or a certified aircraft mechanic.
2. Accomplishment of the measures must be confirmed in the log book.
3. In case of doubt contact Diamond Aircraft Industries.

# ARBEITSANWEISUNG

## WORK INSTRUCTION

### WI-MSB 36-102

#### **I ALLGEMEINE INFORMATIONEN**

##### **I.1 Gegenstand:**

Inspektion der Zylinderschraube im vorderen Höhenleitwerksbeschlag auf übermäßigen Verschleiß.

##### **I.2 Referenzunterlagen:**

Wartungshandbuch HK 36-Serie Dok. Nr. 3.02.04, letztgültige Ausgabe.

Flughandbuch HK 36 TC 100 Dok. Nr. 3.01.12, letztgültige Ausgabe.

Flughandbuch HK 36 TTC Dok. Nr. 3.01.20, letztgültige Ausgabe.

##### **I.3 Hinweise**

- a) Die Anweisungen sind durch den Hersteller, einen Wartungsbetrieb oder einen Wart mit entsprechender Berechtigung durchzuführen.
- b) Sofern nicht anderweitig beschrieben, sind die Arbeiten gemäß den Anweisungen des Wartungshandbuchs (WHB) durchzuführen.
- c) Im Fall von Unklarheiten kontaktieren Sie bitte Diamond Aircraft.

#### **I GENERAL INFORMATION**

##### **I.1 Subject:**

Inspection of the bolt in the horizontal stabilizer front bracket for excessive wear.

##### **I.2 Reference Documents:**

Airplane Maintenance Manual HK 36-Series, Doc. No. 3.02.21, latest effective issue.

Airplane Flight Manual HK 36 TC 100 Doc. No. 3.01.12-E, latest effective issue.

Airplane Flight Manual HK 36 TTC Doc. No. 3.01.20-E, latest effective issue.

##### **I.3 Remarks**

- a) All measures must be carried out by the manufacturer, a certified aircraft maintenance station or a certified aircraft mechanic.
- b) Unless otherwise prescribed, all works must be carried out in accordance with the referenced Airplane Maintenance Manual (AMM).
- c) In case of doubt, contact Diamond Aircraft.

## **II ZEICHNUNGEN, SPEZIAL- WERKZEUGE & MATERIAL**

### **II.1 Zeichnungen:**

Keine.

### **II.2 Spezialwerkzeuge:**

Keine.

### **II.3 Material:**

Eventuell benötigtes Material ist über Diamond Aircraft zu beziehen.

## **III ANWEISUNGEN**

Inspektion:

- 1) Herausdrehen der Zylinderschraube P/N 820-5523-02-04 aus dem vorderen Höhenleitwerksbeschlag laut Wartungshandbuch Abschnitt 1.1.8. oder Flughandbuch Abschnitt 4.2.
- 2) Visuelle Inspektion des Schraubenschaftes.
- 3) Beurteilung:
  - (a) Der Schraubenschaft weist keine spürbaren Riefen auf. Die Schraube kann wieder montiert werden. Weiter mit Punkt 8).
  - (b) Der Schaft der Zylinderschraube weist spürbare Riefen auf. Weiter mit Punkt 4).
- 4) Die Seitenruderoberkante zum Schutz mit Klebeband bekleben. Kopflastig trimmen.
- 5) Höhenleitwerk nach vorne schieben und leicht anheben.

## **II DRAWINGS, SPECIAL TOOLS & MATERIALS**

### **II.1 Drawings:**

None.

### **II.2 Special Tools:**

None.

### **II.3 Material:**

If any material is required, purchase from Diamond Aircraft.

## **III INSTRUCTIONS**

Inspection:

- 1) Remove the bolt P/N 820-5523-02-04 from the horizontal stabilizer front bracket in accordance with maintenance manual section 1.1.8. or Airplane Flight Manual section 4.2.
- 2) Visual inspection of the bolt shaft.
- 3) Decision-Rule:
  - (a) The bolt shaft does not show any noticeable grooves. The bolt can be reinstalled. Proceed to step 8).
  - (b) The bolt shaft shows noticeable grooves. Proceed to step 4).
- 4) Protect the upper edge of the rudder using adhesive tape. Trim the elevator nose down.
- 5) Push the horizontal stabilizer forward and lift it slightly.

- |  |   |
|--|---|
| 6) Zylinderschraube ohne Höhenleitwerksbeschlag (siehe Abb. 1) mit Handkraft eindrehen.<br>Abstand zwischen Schraubenkopf und Buchse messen.   | 6) Tighten the bolt without front bracket (refer to picture 1) by hand force only.<br>Measure the distance between bolt head and bushing.   |
| 7) Beurteilung:<br><br>a) Die Schraube lässt sich mit Handkraft nicht weiter einschrauben, und der Abstand zwischen Schraubenkopf und Buchse beträgt mehr als 7 mm. Diamond Aircraft Industries GmbH kontaktieren, um Anweisungen über das weitere Vorgehen zu erhalten.<br><br>b) Die Schraube lässt sich mit Handkraft einschrauben und der Abstand zwischen Schraubenkopf und Buchse beträgt 7 mm oder weniger. Weiter mit Punkt 8) | 7) Decision-Rule:<br><br>a) The bolt cannot be tightened with hand force any more and the distance between bolt head and bushing is greater than 7 mm (0.275 in.). Contact Diamond Aircraft Industries GmbH to receive further instructions.<br><br>b) The bolt can be tightened with hand force and the distance between bolt and bushing does not exceed 7 mm (0.275 in.).<br>Proceed to step 8). |
| 8) Nach erfolgreicher Inspektion bzw. Reparatur das Höhenleitwerk wieder montieren und die Zylinderschraube mit 6 Nm festziehen laut Wartungshandbuch Abschnitt 1.1.7. oder Flughandbuch Abschnitt 4.2.  | 8) After positive inspection or repair install horizontal stabilizer and tighten the bolt with 6 Nm (53 in. lbf.) in accordance with maintenance manual section 1.1.7. or Airplane Flight Manual section 4.2.   |
| 9) Klebeband vom Seitenruder entfernen.  | 9) Remove tape from rudder.   |
| 10) Höhenleitwerk auf festen Sitz in Flugrichtung prüfen.  | 10) Inspect the horizontal stabilizer for tight mounting in flight direction.   |
| 11) Funktionscheck der Höhenrudersteuerung durchführen.  | 11) Perform function test on elevator system.   |
| 12) Umgebung der Arbeitsstelle reinigen und auf Fremdkörper kontrollieren.   | 12) Clean working area and check for foreign objects.   |
| 13) Die durchgeführten Arbeiten in das Bordbuch eintragen.   | 13) Make appropriate entries into aircraft log.   |

Abbildung 1 / Picture 1

